Dynamiczna receptura

Mozart umożliwia dynamiczne tworzenie receptur (zarządzanie materiałami użytymi w zleceniu) na trzy sposoby:

- modyfikowanie istniejącej receptury
- dynamiczne tworzenie receptury na potrzeby konkretnego zlecenia
- modyfikowanie listy składników w trakcie zlecenia

Modyfikowanie istniejącej receptury

Podczas tworzenie nowego **zlecenia** produkcyjnego (lub modyfikacji wygenerowanego z **zamówienia**) na ekranie zlecenia w prawym górny rogu mam obszar nazwany **Sposób realizacji**:

we zlecenie		
Sposób realizacji O Bez produktu główne O Z wybranym produkte O Z przydzielonym prod	go em uktem	Struktura Dokumenty Koszty Symulacja
Nazwa produktu Nazwa wariantu Uwagi	Nowy	
Typ zlecenia : Kod odbiorcy : Data przyjęcia : Ilość dni na realizację : Data wysyłki : Ilość Ilość technologiczna :	P ▼ KLIENT ▼ 2008-04-17 ▼ 24 ▼ 2008-05-11 ▼ 20,000000 ▼ 20,000000 ▼	
		Zapisz Anuluj

Rys. 1 Nowe zlecenie - Sposób realizacji.



Rys. 2 Sposoby realizacji.

Wybranie ostatniej opcji (**Z przydzielonym produktem**) pozwoli nam na zmodyfikowanie (jednorazowe, wprowadzone zmiany nie zmienią receptury produktu) **Struktury** produktu. By to zrobić zaznaczamy opcje **Z przydzielonym produktem**, klikamy przycisk **Struktura**:

ruktura zlecenia - produkt : po	dnośnik 01						<u>_ ×</u>
Kod	Nazwa	Ilość brutto 🛛 Jm	Cena	Wartość	Zlecenie	Kolejność	🎌 🚮 🖉 日
P/08/0001 (podnośnik 01)						1	
POD01	podkładka tworzywo 01	2 szt.	0,00 zł	0,0000 zł		1	
POLIETYLEN	polietylen	2 kg	1,00 zł	4,0000 zł		1	
PROFIL	profil stalowy	3 szt.	0,00 zł	0,0000 zł		2	
STAL	stal	0,5 kg	2,50 zł	3,7500 zł		1	
SPREZYNA	spręzyna	1 szt.	2,00 zł	2,0000 zł		3	
							- Składniki
							Dodaj
							Popraw
							Usuń
							Struktura
							+ -
							Drukuj
							Zapisz
				9,7500 zł			Anuluj

Rys. 3 Struktura do modyfikacji.

Otworzyliśmy standardowy ekran modyfikacji **Struktury składnika**, na którym tworzymy potrzebną recepturę (jednorazowego użytku).

Zużyte materiały możemy podejrzeć zaznaczając zlecenie (na ekranie zleceń) i klikając w przycisk **Materiały** (dolna belka narzędziowa):

🕅 Mozart, ve	er. 1.10.023 - [a	lecenia]									_ 8 >
Program	Operatorzy P	rodukcja <u>S</u> łow	wniki <u>Z</u> estawienia (O programie		_					- 8 ×
Wyjście Skła	adniki Zamówie	nia <u>Z</u> lecenia	Podzlecenia Rapor	towanie <u>A</u> utomaty	czne raportowa	nie					
Przeciągnij tr	u kolumny, po któ	irych chcesz gri	upować.								
Nu	mer	Odbiorca	ProduktGlowny	KodProduktu	Ilosc	zak	mon	mon	wys		
P/0	8/0001	KLIENT	podnośnik Ol		20,0000	₩()Z	01	00)(
sortowanie										Zlecenia zakończone	abc 🦻
	_	_					Ē			1	
❷ Główne	O Wszystkie	Dodaj	Popraw	Usuń	Kopiuj	a L	<u>۹ ا</u>	1ateriały	A		Wyjdź

Rys. 4 Ekran zleceń - przycisk Materiały.

Pojawi się nam ekran **Bilansowania**, na którym po odhaczeniu pola **tylko braki** otrzymamy listę użytych materiałów:

🛃 Bil	📙 Bilansowanie															
Pan	el grupowania kolu	IMN													* 🐔	2 🖬
Тур	Kod	Nazwa	Jm	Pot	Wy	Rez	Poz	Stan	Braki	Za	Dos	Bil	S	Bila	Na zl	Stan całk
M	STAL	stal	kg	30,0000	0,0000	30,0000	0,0000	968,0	0,0000	0,0000	0,0000	968,	0,0	968,0	30,0000	998,0000
M	POLIETYLEN	polietylen	kg	80,0000	0,0000	80,0000	0,0000	919,8	0,0000	0,0000	0,0000	919,	0,0	919,8	80,0000	999,8000
M	SPREZYNA	spręzyna	szt.	20,0000	0,0000	20,0000	0,0000	880,0	0,0000	0,0000	0,0000	880,	0,0	880,0	20,0000	900,0000
	ylko braki 🔲 T	ylko niezbilansowane		Fylko niezb	ilansowan	e (st.min)				Zam	iówienia	Eks	sport XLS	5 D	rukuj	Wyjdź

Rys. 5 Bilansowanie.

Zawartość ekranu **bilansowanie** można wyeksportować do pliku .xls (Excel) i porównać z materiałami wynikającymi z receptury.

Dynamiczne tworzenie receptury na potrzeby konkretnego zlecenia

Jeżeli na ekranie nowego zlecenia (<u>Rys.</u>)wybraliśmy opcje **Bez produktu głównego** możemy zbudować całkowicie nową strukturę dla produktu (proszę pamiętać, iż taka struktura nie zostanie zapisana i nie będzie można jej użyć ponownie). Aby utworzyć nową **Strukturę** klikamy w przycisk **Struktura** i wybieramy potrzebne składniki.

Modyfikowanie listy składników w trakcie zlecenia

Modyfikować (raportować) listę **składników** użytą w procesie produkcji na poziomie **Raportowania** (czyli w już na zleceniu będącym w toku) dane podzlecenie musi być wykonywane na **PM** (punkt monitorowania, *Program -> Systemowe -> Punkty monitorowania*), w którym jako **zakończenie** wybraliśmy *Generowanie_RW_z_potwierdzeniem_ilości* lub *Generowanie_RW_100*. Jeżeli raportujemy podzlecenie na takim PM to po wejściu do rapowania (Prawym Przyciskiem Myszy na wybranym podzleceniu i pozycja raportowanie):

portowanie produkji • Wprowdź lub wczytaj nr :	decenia —		
P/08/0001/00			
Nazwa produktu :	podnośnik 01		
Aktualny stan zleceni	a : 🙀		
Wydział :	montaż 02		
Ilość planowana : 20),000000 Wykonano	0: 0	
Ilość wykonana :	20,000000 ≑	,	
W tym braków :	0,000000 🗧 🗌 Zakońc	z zlecenie	
\square			
Lista surowców	Ilość wybranych	0,000000	
			Pracownicy
Magazyn RW: Głów	iny 💌		Zapisz
Magazyn PW: Głów	iny 💌		Wvidź

Rys. 6 Raportowanie.

możemy nacisnąć przycisk Lista surowców, pojawi się ekran:

Lista składnikó	ów zlecenia : P/(08/0001/00		
Nazwa			Ilość	
podkładka two	rzywo 01		40,0	00000000000
profil stalowy		60,0	00000000000	
spręzyna			20,0	00000000000
Dodaj	Popraw	Usuń	Wyczyść	Wyjdź

Rys. 7 Lista składników.

Na której widzimy listę składników przypisanych do danego zlecenia, którą (używając przycisków *Dodaj/Popraw/Usuń/Wyczyść*) możemy modyfikować. By zobaczyć faktycznie zaraportowaną ilość materiałów należy nacisnąć PPM na podzleceniu wybrać pozycję *Info o zleceniu*, a następnie nacisnąć przycisk **Składniki razem**.